

Certificado ES26/00000577

El sistema de gestión de

INCAL, S.L.

SGS

Pol. Ind. El Campillo, Pab. 21, 48500 Abanto-Zierbena, Bizkaia

ha sido evaluado y certificado que cumple con los requisitos de

UNE-EN ISO 3834-2:2022

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.

Parte 2: Requisitos de calidad completos.

Para las siguientes actividades

Alcance	Fabricación de estructuras de acero.	
Procesos de soldeo s/ EN ISO 4063	135	
Grupo de materiales s/CR ISO 15608 y espesores	Grupo 1.1	BW: 3-30mm // FW: 3-30mm
	Grupo 2.2	BW: 3-24mm // FW: 3-24mm
	Grupo 1.8	BW: 1,58-12mm // FW: 1,58-12mm
	Grupo 8.8	BW: 1,58-12mm // FW: 1,58-12mm
Coordinador de soldadura	Raúl Ricoy	

Este certificado es válido desde 4 de mayo de 2026 hasta 4 de mayo de 2029 y su validez está sujeta al resultado satisfactorio de las auditorías de seguimiento.

Edición 1. Certificada desde 4 de mayo de 2026

Autorizado por
Dirección de Certificación

SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBÉRICA, S.A. (Unipersonal)
C/Trespaderne, 29. 28042 Madrid. España
t +34 91 313 8115 - www.sgs.com



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.



UNE-EN ISO 3834-2:2022

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.

Parte 2: Requisitos de calidad completos.

Edición 1

Normas o documentación de respaldo.

Soldadores:

- UNE-EN ISO 9606-1 Cualificación de soldadores. Soldero por fusión. Parte 1: Aceros.

Coordinación de soldeo:

- UNE-EN ISO 14731 Coordinación del soldeo. Tareas y responsabilidades.

Personal de ensayos no destructivos:

- UNE-EN ISO 9712 Ensayos no destructivos. Cualificación y certificación del personal que realiza ensayos no destructivos. .

Especificación de procedimientos de soldeo:

- ISO/TR 20172 Soldero. Sistemas de agrupación de materiales. Materiales europeos
- UNE-EN ISO 15609-1 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldero por arco.

Cualificación de procedimientos de soldeo:

- UNE-EN ISO 15607 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Reglas generales.
- ISO 15613 Especificación y cualificación de procedimientos de soldeo para materiales metálicos.

Cualificación mediante ensayos de soldeo anteriores a la producción

- UNE-EN ISO 15614-1/a1. Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldero por arco y con gas de aceros y soldeo por arco de níquel y sus aleaciones
- ISO 15614-2 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos
- UNE EN-ISO 15614-7 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 7: Soldero de recargue.

Tratamiento térmico posterior al soldeo:



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.



UNE-EN ISO 3834-2:2022

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.

Parte 2: Requisitos de calidad completos.

Edición 1

- UNE-EN ISO 17663 Solder. Requisitos de calidad para el tratamiento térmico relacionado con el soldado y procesos afines. Inspección y ensayo durante el soldado
- Inspección y ensayo durante el soldado:
- UNE-EN ISO 13916 Solder. Guía para la medición de las temperaturas de precalentamiento, entre pasadas y de mantenimiento del precalentamiento
- Inspección y ensayo después del soldado:
- UNE-EN ISO 17635 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Reglas generales para los materiales metálicos
- UNE-EN ISO 17636-1 Ensayo no destructivo de soldaduras. Ensayo radiográfico. Parte 1: Técnicas de rayos X y gamma con película
- UNE-EN ISO 17636-2 Ensayo no destructivo de soldaduras. Ensayo radiográfico. Parte 2: Técnicas de rayos X y gamma con detectores digitales
- UNE-EN ISO 17637 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Examen visual de uniones soldadas por fusión.
- UNE-EN ISO 17638 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Ensayo mediante partículas magnéticas
- UNE-EN ISO 17639 Ensayo destructivos de soldaduras de materiales metálicos. Examen macroscópico y microscópico de soldaduras
- UNE-EN ISO 17640 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Ensayo por ultrasonidos. Técnicas, niveles de ensayo y evaluación.
- UNE-EN ISO 3452-1. Ensayos no destructivos. Ensayo por líquidos penetrantes. Parte 1: Principios generales.
- Calibración y validación de equipo de ensayo, inspección y medida:
- UNE-EN ISO 17662 Solder. Calibración, verificación y validación del equipo utilizado para soldado, incluyendo actividades auxiliares.



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.

